



A: CONEXÃO ELÉTRICA 48,5kW-TRIFÁSICO (3 FASE + NEUTRO + TERRA)
 220V/3 - 130A - UTILIZAR CABO 70MM?
 380V/3 - 74A - UTILIZAR CABO 25MM?
 440V/3 - 65A - UTILIZAR CABO 25MM?

B: CONEXÃO DE DRENAGEM 1" BSP (ROSCA EXTERNA)
 NOTA: O MATERIAL DA TUBULAÇÃO DE DRENAGEM DEVE SER RESISTENTE A TEMPERATURA DE 100°C A 120°C.

C: CONEXÃO DE ÁGUA 3/4" BSP
 DUREZA DA ÁGUA = 6° CLARK
 PRESSÃO = 2 BAR E VAZÃO 780 LITROS/HORA
 CONSUMO TEÓRICO = 90 LITROS/HORA PARA PRODUÇÃO DE VAPOR
 E 100 LITROS PARA UM CICLO LONGO DE LIMPEZA.

D: ENTRADA DE ÁGUA DO UMIDIFICADOR E DO RESFRIAMENTO DOS COMPONENTES = 3/4" BSP.

HOBART DO BRASIL LTDA			PESO TOTAL (kg):
DESENHADO POR: OLAVO	CONTROLADO POR:	APROVADO POR:	TÍTULO: FORNO COMBINADO
DATA: 12/12/06	DATA:	DATA:	MOD.: HFED 202DLC
	ESCALA: 1:10	ARQUIVO: HFED202DLC	EXTRAÍDO DO DESENHO: SUBSTITUÍDO PELO DES.:
TOLERÂNCIAS GERAIS: CONF.:	RUGOSIDADE CONFORME	DES. No. HFED202DLC	
REV. INCLU. PONTO DRENAGEM NO PISO	03/12/07	J.CARLOS	
MODIFICAÇÃO-DES	DATA	VISTO	

INCLU. PONTO DRENAGEM NO PISO	03/12/07	J.CARLOS
MODIFICAÇÃO-DES	DATA	VISTO