

## Resfriador e Congelador Rápido RBC 100



O resfriador e congelador rápido RBC 100 que a Hobart comercializa é desenvolvido para resfriar e/ou congelar rapidamente alimentos quentes, para retirá-los da faixa de temperatura considerada perigosa.

Capacidade para até 10GN´s 1/1 65 mm profundidade.

### CAPACIDADE MECÂNICA

- Até 45 kg (modo resfriamento);
- Até 35 kg (modo congelamento).

### DIMENSÕES (mm)

- Largura: 865;
- Profundidade: 1.057;
- Profundidade com a porta aberta: 1.880;
- Altura: 2.035.

### EMBALAGEM (mm)

- Largura: 950;
- Profundidade: 930;
- Altura: 2.300.

### PESO BRUTO

- 180 kg.

### CONSUMO E ECONOMIA

- Refrigerante: R404A;
- Compressores: 1,25 HP e 0,5 HP (manutenção da temperatura).

### BENEFÍCIOS

- Segurança: documentação automática da HACCP;
- 3 funções em um único equipamento;
- Painel de controle de fácil entendimento e operação;
- Impressoras de dados incorporadas.

### DADOS TÉCNICOS

- Voltagem (V): 220 / 60 / 1.

Nota: O fabricante se reserva ao direito de realizar modificações técnicas sem prévio aviso.